



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



RAPID GREYMATIC 2K-FILLER

D8010 ljusgrå
D8015 Grå
D8017 mörkgrå

PRODUKTBESKRIVNING

2K RAPID GreyMatic är en serie 2K primer-surfacers lämpade för en mängd olika reparationsarbeten. Produkterna är mångsidiga, snabbtorkande och lätta att applicera och slipa. De ger dessutom utmärkt täckning, ythjälp och glans på en mängd underlag, som t.ex. felfria originalytor, rent stål, polyesterspackel och vidhäftningsförmedlare.

De kan lufttorkas, ugnstorkas eller IR-torkas.

Rapid GreyMatic kan överlackeras direkt med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG eller Envirobaser.

Genom att kombinera D8010, D8015 och D8017 kan GreyMatic-nyanserna 1, 3, 5, 6 och 7 erhållas.

(Se **GreyMatic**-avsnittet.)

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET – RENGÖRING



Börja med att tvätta alla ytor som ska lackeras med tvål och vatten. Skölj och låt torka före avfettning med lämplig PPG-rengöringsmedel.

Rengör och torka alla underlag noggrant före och efter varje steg i förberedningen. Torka alltid av rengöringsmedlet från ytan genast med en ren och torr trasa.

Se tekniskt datablad för **Deltron rengöring (RLD63V)** för lämpliga rengörings- och avfettningsprodukter.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET – PRIMNING & SLIPNING



Rent stål ska slipas lätt och vara helt rent från rost före applicering. Rapid GreyMatic kan appliceras direkt, men primers för rent stål (Universel eller DP40) rekommenderas om optimal vidhäftning och korrosionsbeständighet fordras.



Annan ren metall ska grundas med Universel primer eller DP40.

ED-lack ska slipas med slippapper P360 (torr) eller P800 (våt).



Originallack eller primer ska slipas med P280-P320 (torr) eller P400-P500 (våt). Grunda ev. ren metall med metallprimer Universel eller DP40.



GRP eller glasfiber ska slipas med P320 (torr).

Polyesterspackel ska torrslipas med diverse slippapper (beroende på hur produkten ska användas):
P80-P120 vid användning som högfyllande primer.
P80-P120-P240 vid användning som primer-surfacer eller surfacer utan slipning.

HÄRDARE & FÖRTUNNING

Med:

MS-härdare

Temperatur

Upp till 25°C
25-35°C
Över 35°C

MS-härdare

D864
D803
D841

Förtunning

D866/D807
D812
D869

BLANDNING

Använd som:

Primerfiller

Blandningsförhållande: RAPID GreyMatic
MS-härdare
Förtunning

6 vol
1 vol
1,5 vol

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

Användningstid vid 20°C:

45-50 min

Sprutviskositet
DIN4/20°C:

25 sek



INSTÄLLNING AV FÄRGPISTOL

Använd som:

Primerfiller

Munstycke:
Självfall:

1,6-1,8 mm



Sug:

1,8-2,0 mm



Tryck:

Följ sprutillverkarens rekommendationer.

APPLICERINGSGUIDE

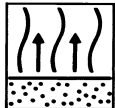
Använd som:

Primerfiller



Antal skikt:

max. 3



Avluftning vid 20°C:
- mellan skikt

10 min

- före ugnstorkning

5 min



TORKNING

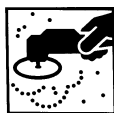
<i>Använd som:</i>		Primerfyller
	Dammfri vid 20°C	10 min
	Hanterbar vid 20°C	1 tim
	Slipbar vid 20°C	2-3 tim
	Under 100 mikron	3 tim
	Genomtorr vid 60°C	30 min*
	Genomtorr/ IR-mellanvåg	20 min

* Torktider vid 60°C metalltemperatur.

FILMEGENSKAPER

<i>Använd som:</i>		Primerfyller
Torrfilmstjocklek:		
- min		100 μ
- max		200 μ

SLIPNING



Maskintorrslipning:
P400



Handvåtslipning:
P800

TOPPLACKERING

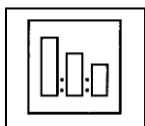
RAPID GreyMatic kan överlackeras direkt med följande topplacksprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC-baslack
Global Refinish System/Deltron DG-färg utan klarlack
Global Refinish System/Deltron UHS-färg utan klarlack
Global Refinish System/Deltron DG-färg utan klarlack
Envirobase Vattenburen baslack



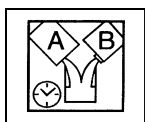
Global i korthet D8010, D8015, D8017

RAPID GREYMATIC 2K-FILLER D8010, D8015, D8017



Blandning efter volym

Med MS-härdare -
Som primerfiller 6 : 1 : 1.5



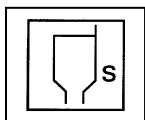
Användningstid vid 20°C med MS-härdare 40 - 50 min som sprutfiller

Härdare och förtunning

Upp till 25°C D864 MS accelererande härdare
D807 snabb förtunning eller D866 primerförtunning

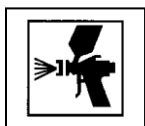
25-35°C D803 MS-härdare snabb
D812 långsam förtunning

Över 35°C D802 MS-härdare eller D841 MS-härdare
D869 extra långsam förtunning



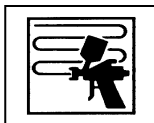
Appliceringsviskositet

25 sek DIN4 - primerfiller



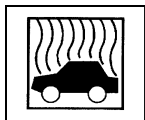
Färgsprutestorlekar

1,8-2,0 mm munstycke - primerfiller



Antal skikt

Primerfiller - max 3



Torktider

Dammfri - 10 min
Genomtorr vid 20°C - 2-3 tim
Genomtorr vid 60°C - 30 min



RAPID GREYMATIC KULÖRER

Blandningen ska sedan aktiveras och förtunnas som vanligt före sprutapplicering.

Följande blandningsförhållanden gäller för var och en av de specificerade GreyMatic-primervarianterna:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8010	100	65	--	--	--
D8015	--	35	100	48	--
D8017	--	--	--	52	100

När korrekt GreyMatic-nyans har valts för topplackkulören, tillverkas primernyanserna enligt översikten ovan. GreyMatic 1, 5 och 7 finns tillgängliga direkt från burken. GreyMatic 3, 5 och 6 är en blandning av D8010 / D8015 / D8017 enligt informationen ovan.

Blanda med härdare och förtunning enligt anvisningar i produktdatabladet före appliceringen.

BEGRÄNSNINGAR



Accelerator får EJ användas. Halvfulla burkar med härdare ska tillslutas noggrant direkt efter användning. All utrustning måste vara helt torr.
RAPID GreyMatic bör inte användas om luftfuktigheten överstiger 80 %.

FLEXIBLA UNDERLAG:

Blandningsförhållande:	Rapid GreyMatic	4 vol
	Härdare	1 vol
	D814	1 vol
	Förtunning	1vol
Antal skikt		1-2
Sprutviskositet		
DIN4/20°C:		16-20 sek
Avluftning mellan skikt		10 min
Användningstid		40 – 50 min

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD182V
Sida 6



VOC-INFORMATION

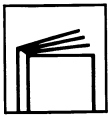
EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

Anm.:

Kombinationer av denna produkt och D814 skapar en lackfilm med de speciella egenskaper som föreskrivs i EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

HÄLSA OCH SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

